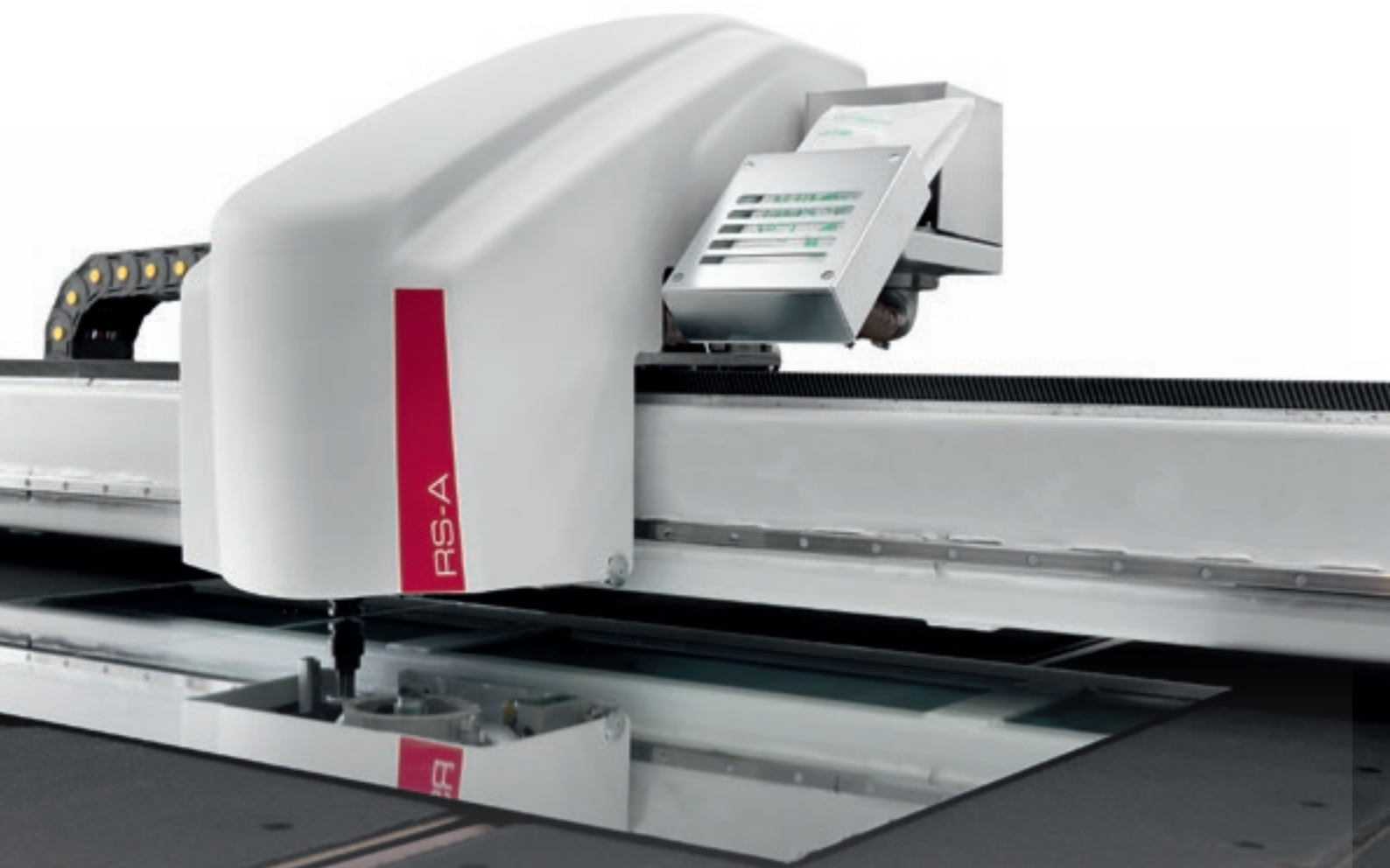
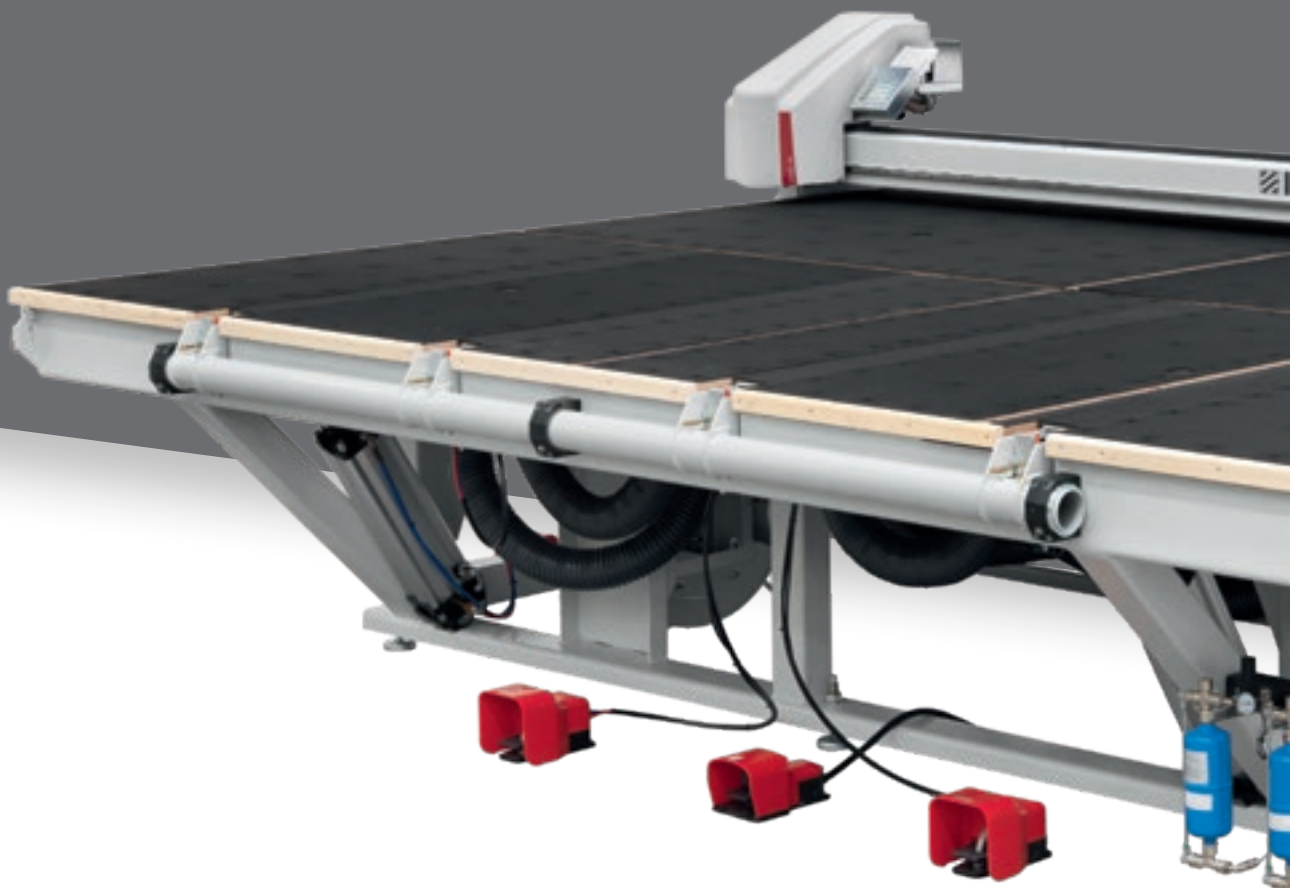


# GENIUS RS-A

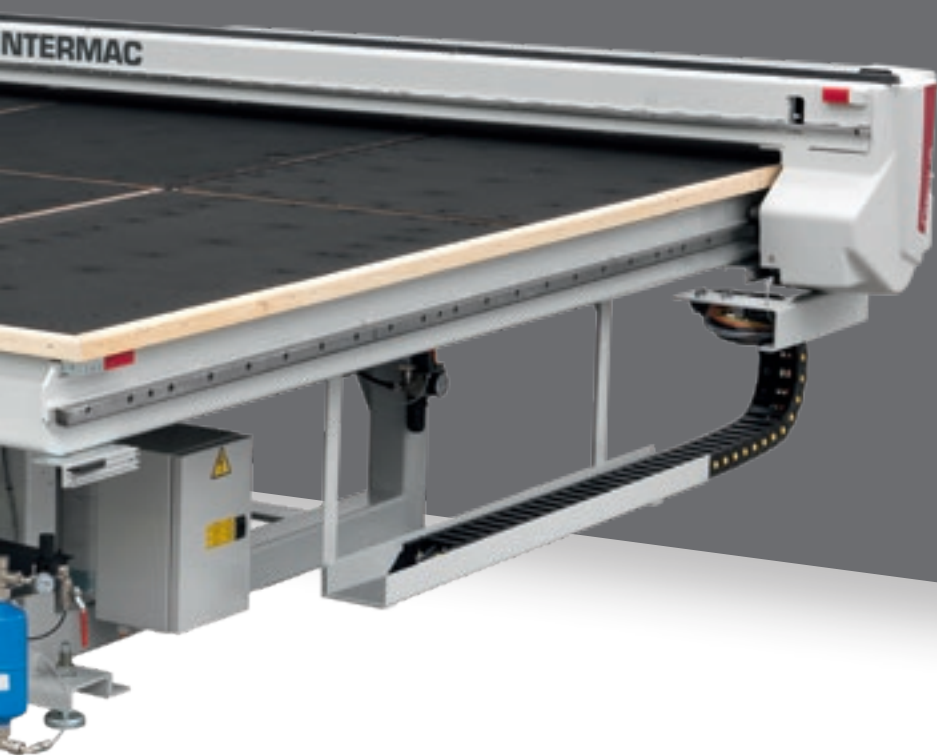
СТОЛЫ ДЛЯ РАСКРОЯ  
МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА



# ВСЕ ФУНКЦИИ В ОДНОМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ РЕШЕНИИ



**Genius RS-A** - стол раскроя стекла, предлагающий такие же технологические решения, как и системы более высокого уровня, применяемые в линиях раскроя для больших производств. Станок способен наилучшим образом оптимизировать карту раскроя, обеспечивая высочайшую скорость и точность резки.

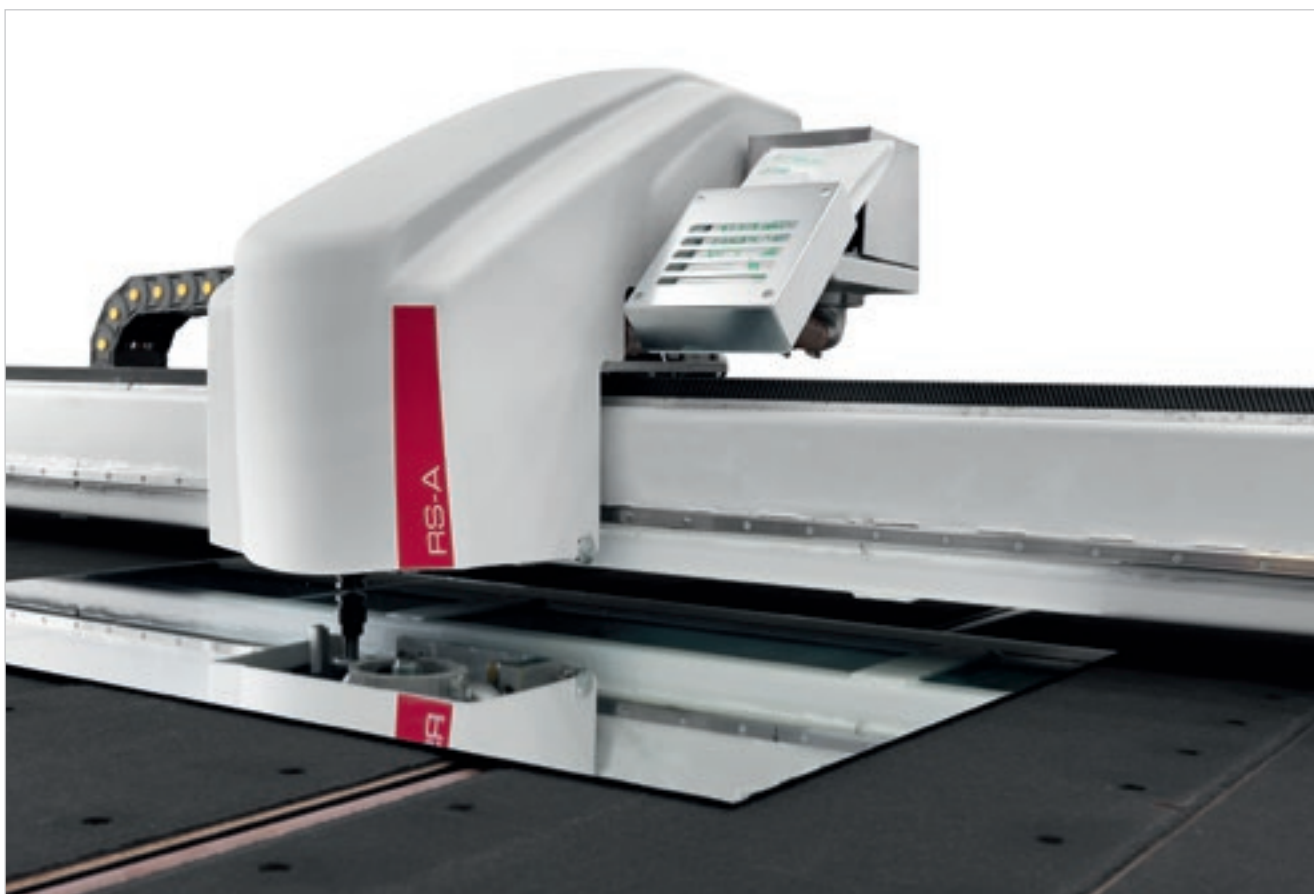


## GENIUS<sub>RS-A</sub>

- ▮ ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И КОМПАКТНОСТЬ ДОСТИГАЮТСЯ БЛАГОДАРЯ УМЕНЬШЕНИЮ ГАБАРИТОВ (В ТОМ ЧИСЛЕ И ПО ВЫСОТЕ)
- ▮ НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ▮ ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ
- ▮ АБСОЛЮТНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ ПРИ РЕЗКЕ МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА ЗАМЕНИТЬ НА «И» ВИНИЛА, УДАЛЕНИИ НИЗКОЭМИССИОННОГО СЛОЯ, А ТАКЖЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ РЕЗКУ КЕРАМИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ
- ▮ ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

# ВЫСОЧАЙШАЯ ТОЧНОСТЬ РАСКРОЯ

Genius RS-A - это наилучший стол раскроя начального уровня на рынке, представляет собой идеальное техническое решение для первого шага по внедрению автоматизированного производства.

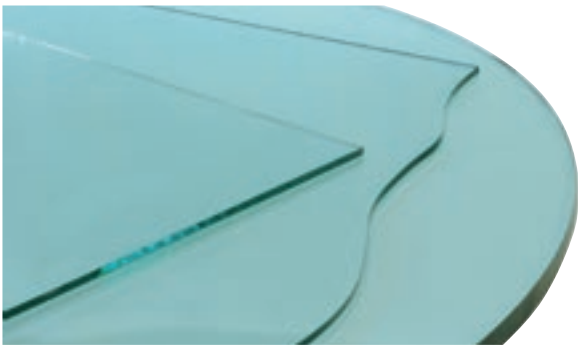


## РАСКРОЙ ВИНИЛА

Стол раскроя Genius RS-A обеспечивают высокое качество резки винила.

Genius RS-A способен наилучшим образом оптимизировать карту раскроя, обеспечивая высочайшую скорость и точность резки.

Стол резки Genius обеспечивает высокую степень оптимизации раскраиваемого материала, сводя к минимуму количество отходов.

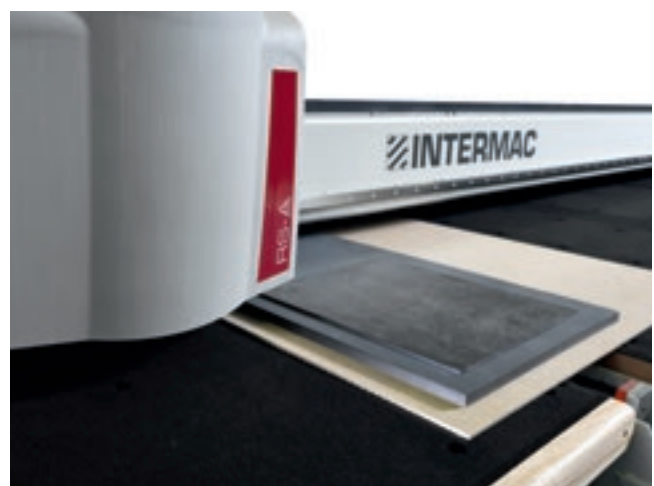


### СПОСОБЕН ПРОИЗВОДИТЬ РАСКРОЙ СТЕКЛА ТОЛЩИНОЙ ОТ 3 ДО 19 ММ:

- ▣ ускорение до 10 м/с<sup>2</sup>
- ▣ скорость перемещения осей до 200 м/мин.
- ▣ точность позиционирования рабочей головы ± 0.15 мм.

### ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ РАСКРОЯ КЕРАМИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

Biesse расширяет возможности резки керамических материалов небольшой толщины с помощью новой технологии, которая позволяет легко раскраивать толщины до 12 мм при линейной резке и до 5 мм при фигурной резке.

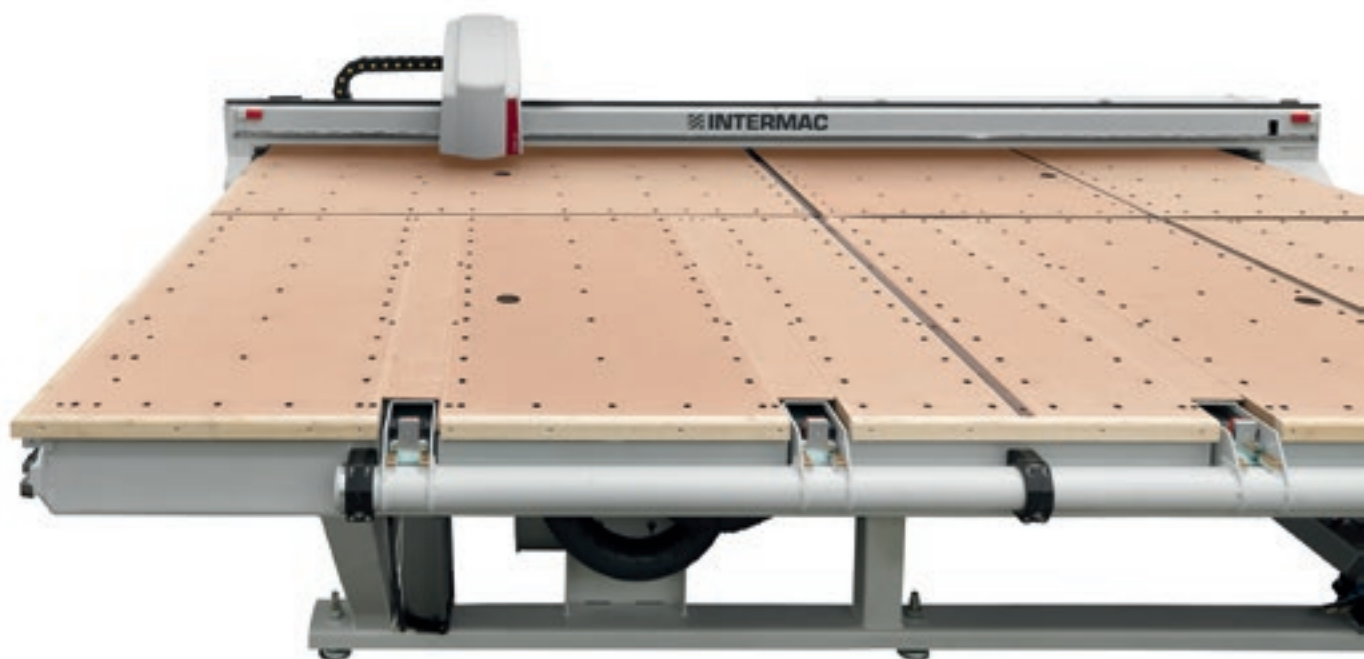


Genius RS-A способен исполнять линейную и фигурную резку керамических листов сухим способом просто и интуитивно.



# НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Genius RS-A обеспечивает стабильный, точный и неизменный результат раскроя и производительности при чрезвычайной простоте эксплуатации, благодаря внедренным новейшим технологиям.



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ТОЧНОСТЬ ГАРАНТИРУЮТСЯ ИДЕАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТНОСТЬЮ ШЛИФОВАННОГО РАБОЧЕГО СТОЛА

Станина станка представляет собой жёсткую шлифованную конструкцию, на которой установлены деревянные панели для обеспечения максимальной плоскостности рабочей зоны, что является необходимым условием для получения оптимального результата раскроя и разлома стекла.



Genius RS-A разработан для линий раскроя, способных работать в две или три смены на производствах, перерабатывающих стекло в больших объемах.

Движение режущего моста происходит через моторизованную ось портала и обеспечивает максимальную точность и стабильность во время обработки.

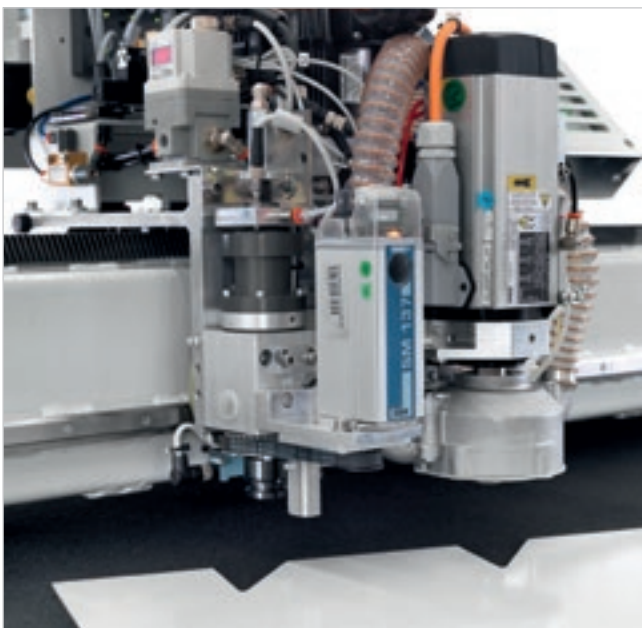


Столы Genius имеют рабочую головку класса Hi-Tech с автоматическим механизмом контроля рабочего давления, что позволяет точно регулировать усилие, развиваемое режущим роликом от начала и до конца резки. Управление скоростью по осям производится ЧПУ. Высокое качество всех электронных и механических компонентов позволяют оптимизировать время обработки, обеспечивая гибкость и динамичность производства.

## АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Подача масла на режущий ролик происходит в зависимости от скорости прохода по траектории, а также от специфических требований прямолинейной и фигурной резки. Таким образом, устраняются проблемы перерасхода и дозирования масла, а также эффект «капли».

# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА И УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



## ЛАЗЕРНЫЙ СКАНЕР ДЛЯ ШАБЛОНОВ

Специальное устройство для считывания формы криволинейной поверхности производится при помощи системы сканирования по точкам шаблона, который может быть из стекла, дерева, пластика, картона или металла, размещаемого на столе станка.



## ЛАЗЕРНОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЗАГОТОВКИ

Лазерное устройство, установленное на режущей голове, распознает положение стекла на рабочем столе и позволяет приступить к раскрою без позиционирования заготовки по механическим упорам, что сокращает время подготовки. Кроме того, это устройство с высокой точностью выполняет функцию двойного нуля при раскросе триплекса. Также при помощи данного устройства можно сканировать криволинейные шаблоны из различных материалов. Одно из многочисленных преимуществ этой системы состоит в возможности считывания за один проход внутренних и внешних профилей шаблона, что устраняет необходимость производить многочисленные независимые циклы сканирования с временными потерями.



## РЕЙКИ РАЗЛОМА

Пневматические поперечные и продольные рейки используются для разлома стекла.





Genius RS-A может быть оснащён специальным устройством для снятия низкоэмиссионного покрытия (Low-E).

## СЪЁМ НИЗКОЭМИССИОННОГО СЛОЯ

### УСТРОЙСТВО BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Предназначено для удаления слоя низкоэмиссионного материала с помощью металлической щетки, приводимой во вращение электродвигателем и оснащенной системой регуляции износа щетки. Диаметр щетки 20 мм. По заказу клиента поставляются щётки диаметром от 15 до 30 мм для удаления материала шириной 30 мм за один проход.



# ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЕ И КОМПАКТНОЕ СОЧЕТАНИЕ

Сочетание двух рабочих столов раскроя, Genius RS-A для раскроя монолитного стекла и Genius LM для раскроя ламинированного стекла, представляет собой интеллектуальное и компактное решение для предприятий, которым требуется обработка как монолитного, так и ламинированного стекла.

Благодаря сочетанию 2 рабочих столов возможно сэкономить до 30% времени на загрузку последующего листа, используя один стол для резки, а второй - в качестве сервисного.

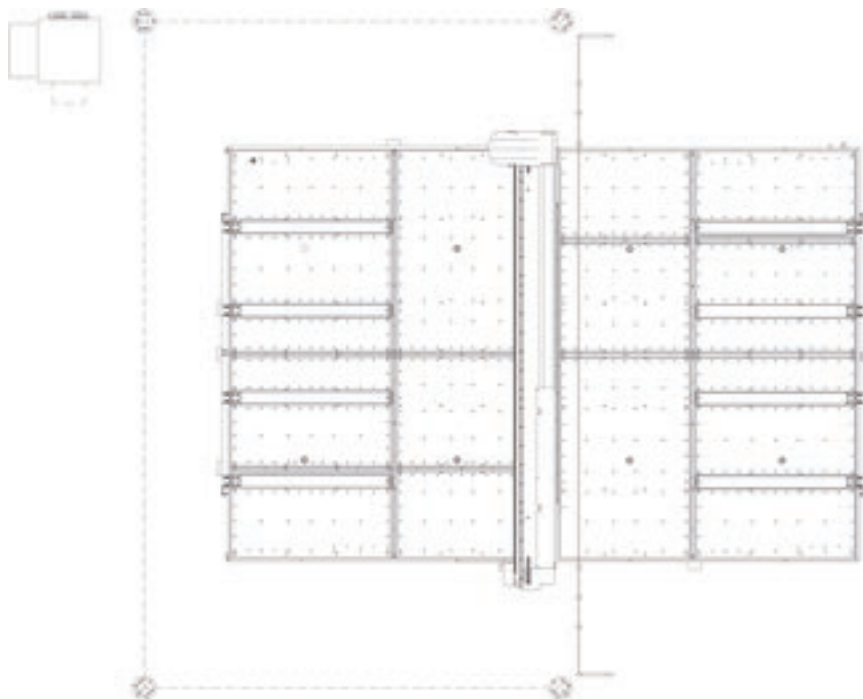


**ДВА СТАНКА В СОСТАВЕ ОДНОЙ ЕДИНИЦЫ  
ОБОРУДОВАНИЯ: ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ  
ДЛЯ КОМПАНИЙ С ОГРАНИЧЕННЫМ МЕСТОМ  
НА ПРОИЗВОДСТВЕ.**

# ОДНО ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ

Компания Biesse способна предложить персонализированные технические решения в зависимости от требований клиентов и поставленных задач.

Genius RS-A работает как одиночно стоящая машина, выполняя загрузку листа, его позиционирование на рабочем столе, раскрой, разлом и разгрузку заготовок.



В зависимости от конкретных поставленных задач Genius RS-A может сочетаться со столами разлома RB и столами загрузки RC.

# ЭРГОНОМИЧНЫЕ И КОМПАКТНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ СТЕКЛА

С помощью Genius RS-A возможно автоматизировать значительную часть операций, необходимых для резки стекла. Genius RS-A предоставляет в распоряжение предприятий средство, которое позволит увеличить производительность и сократить потерю времени.



Размер реек разлома, которым оборудован стол Genius RS-A, не превышает 2.5 м.





Оператор запускает цикл обработки с пульта управления станка.



Утапливаемые загрузочные ножки автоматически выходят из рабочего стола.



Планки системы загрузки автоматически выходят из рабочего стола.



Планки системы загрузки автоматически переходят в положение загрузки.



Оператор станка позиционирует вручную лист на системе загрузки.



Система загрузки автоматически опускает его в сторону рабочего стола.



Планки системы загрузки возвращаются назад, перенося лист на своё место.



Утапливаемые ножки вновь позиционируются автоматически в безопасном положении для начала резки. Рабочая голова автоматически начинает цикл раскроя.



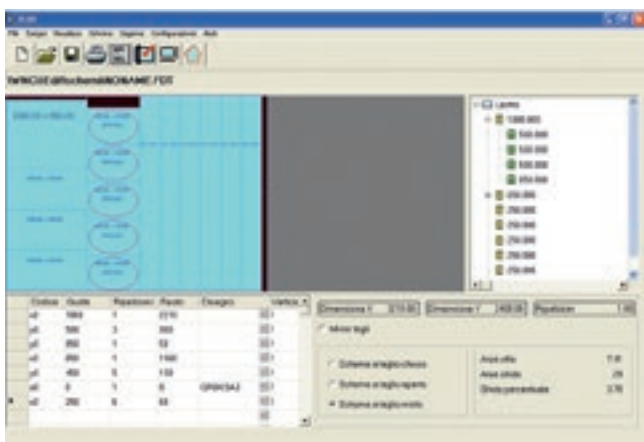
# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интерфейс оператора прост и интуитивно понятен, и позволяет импортировать программы раскроя, созданные оптимизаторами, представленными на рынке, благодаря внедрению универсального оптимизатора OTD (Optimiser Transferring Data - “передача данных оптимизатора”), который автоматически задаёт параметры резки и также автоматически создаёт программы для столов раскроя.

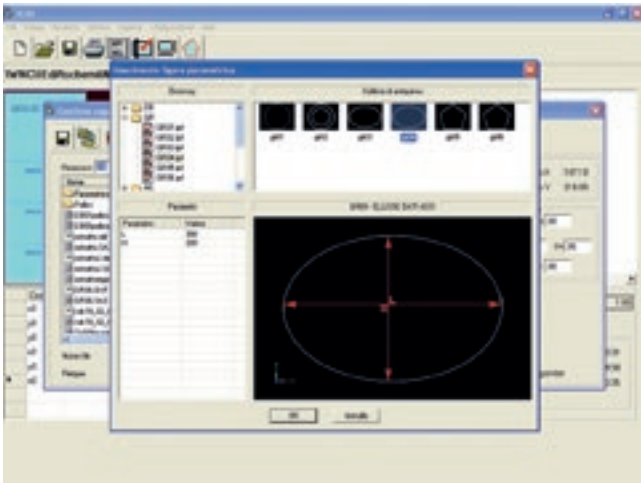


## Числовое программное управление на базе ПК - IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

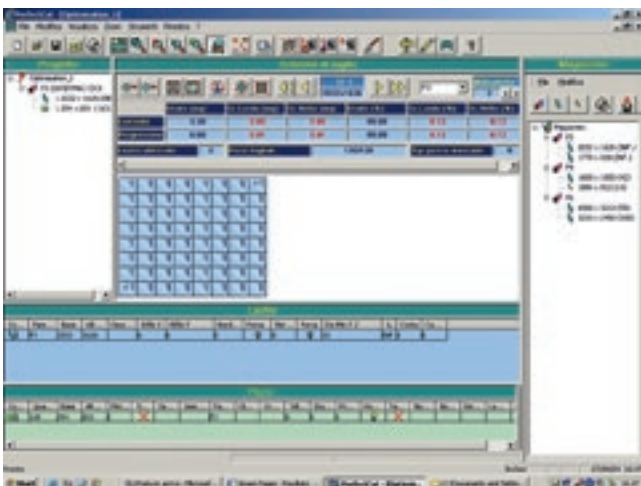
- Идеально как для тех, кто впервые сталкивается со станками под управлением ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт в программировании.
- Управление рабочими параметрами станка.
- Создание и изменение карт раскроя прямолинейных и криволинейных фигур.
- Модули для быстрых предварительных расчётов и производственной отчётности.



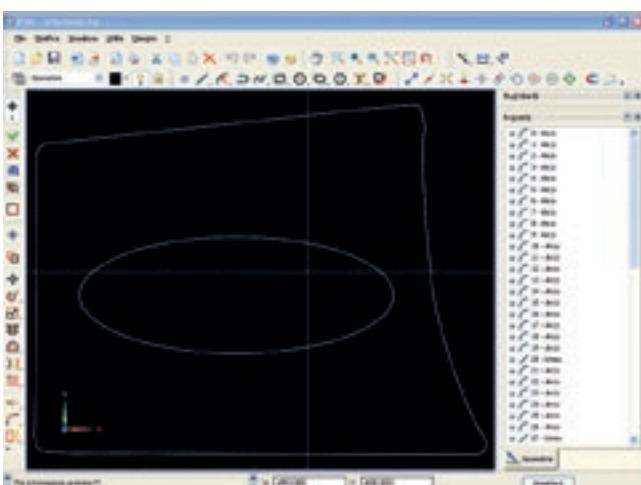
Редактор раскроя в системе Windows с интуитивным графическим интерфейсом применяется для прямолинейного раскроя стекла без участия программы оптимизации. А также предназначен для быстрого исполнения резов, управляет бесконечным количеством уровней вставки и располагает функцией ввода фигур в листы стекла для последующего вырезания.



Параметрическая библиотека, располагаемая на самом станке и содержащая параметрические фигуры для оптимизированного раскроя.



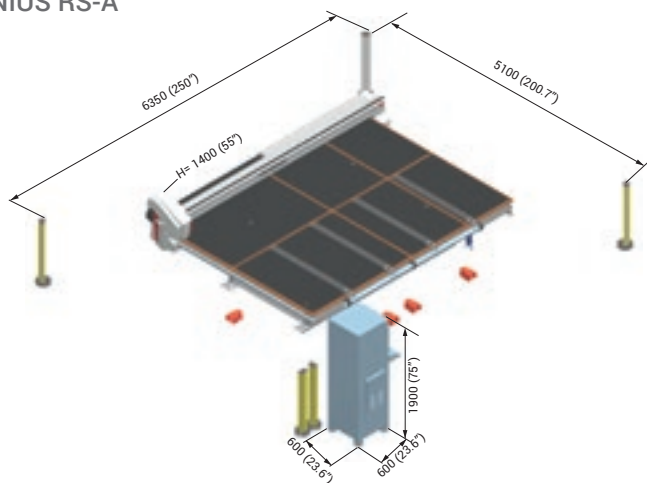
Оптимизатор для линейного и фигурного раскроя, предназначенный для вырезания фигур. Программное обеспечение позволяет оптимизировать наиболее сложные детали, минимизируя отходы.



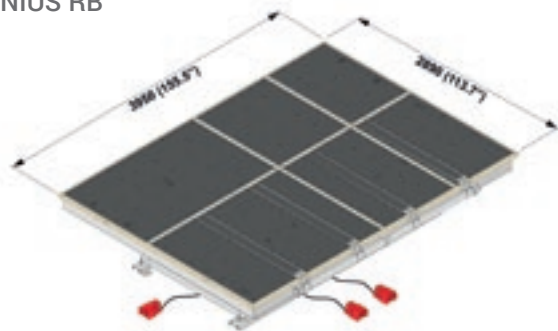
Многозадачное программное обеспечение на базе Windows для черчения фигур, включая параметрическое программирование, автоматические функции создания геометрического профиля с помощью сплайна, оптимизация и редактирование геометрии художественных фигур в формате .dxf, используемых при резке винила.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

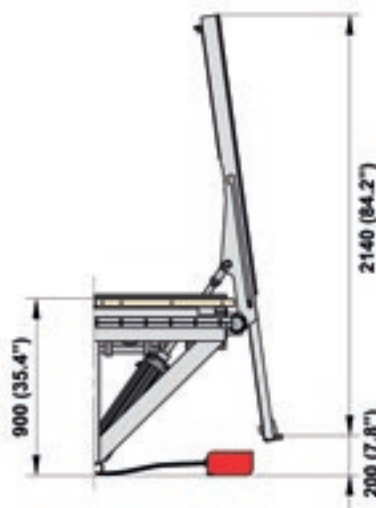
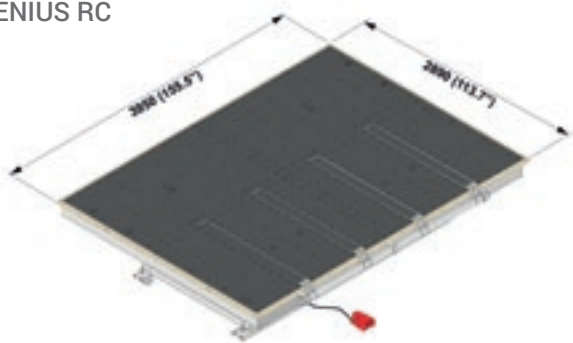
GENIUS RS-A



GENIUS RB



GENIUS RC



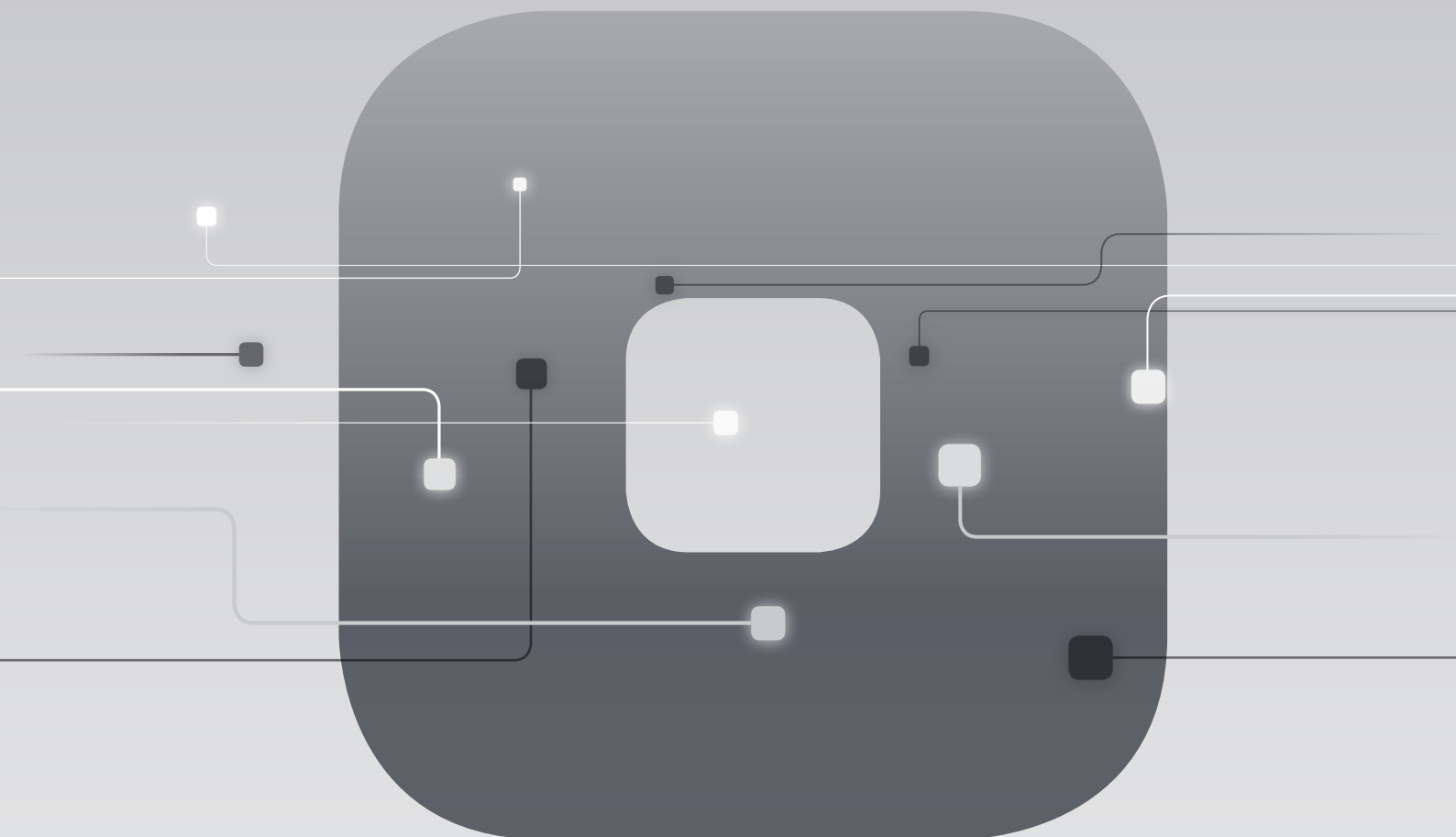
## GENIUS RS-A

Макс. размер обрабатываемого листа	мм	3710 x 2600
Толщина стекла	мм	3 - 19
Макс. скорость раскроя	м/мин	200
Макс. ускорение	м/с <sup>2</sup>	10
Точность позиционирования рабочей головы	мм	± 0.15
Прямоугольная и фигурная оптимизация		ДА
Рейки разлома		2+1
Максимально загружаемый лист	мм	3710x2600x19
Максимально выгружаемый лист	мм	3710x2600x12 (300 кг)
Высота рабочего стола	мм	900 (-15,+40)



# SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ

# ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

**SERVICES** - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



## ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



## ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



## ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



## РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



## ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

## ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

**+550**

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

**90%**

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

**+100**

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

**92%**

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

**+50.000**

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

**+5.000**

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

**80%**

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

**96%**

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

**88%**

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

# ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ВО ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ

Biesse всегда уделяет максимальное внимание безопасности производства своих клиентов. Сохранение здоровья каждого техника при эксплуатации станка имеет фундаментальную важность, предупреждая возможные рассеянность или ошибки, которые способны послужить причиной несчастных случаев.



Соблюдение директив в области машиностроения и действующего законодательства в области охраны труда и здоровья персонала на рабочем месте являются обязательным условием доступа к финансированию любого типа.



# СДЕЛАНО С BIEESSE

## ИСКУССТВО ОБРАБОТКИ СТЕКЛА И ТЕХНОЛОГИИ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

“В лабораториях Fiam мы всегда поддерживали идеи проектировщиков, даже если они казались нереализуемыми. Дизайнеры, как и любые другие люди искусства, обладают вдохновением, которое стимулирует передовые разработки. И нам со временем удалось реализовать новые технологии, которые позволили создавать уникальные предметы, производя их в промышленном масштабе”.

“Всё началось с табуретки. Разумеется, стеклянной. Мой друг - фотограф зашёл навестить меня на моём стеклообрабатывающем производстве, увидел меня стоящим на табуретке и сделал фотографию,

которую опубликовали в некоторых газетах. И тогда я спросил себя: а почему бы не попробовать делать мебель из этого материала? Всё началось с самодельной печи для гибки листов, с первых шагов сотрудничества с художниками и дизайнерами, и всё это сопровождалось непрерывным ростом.

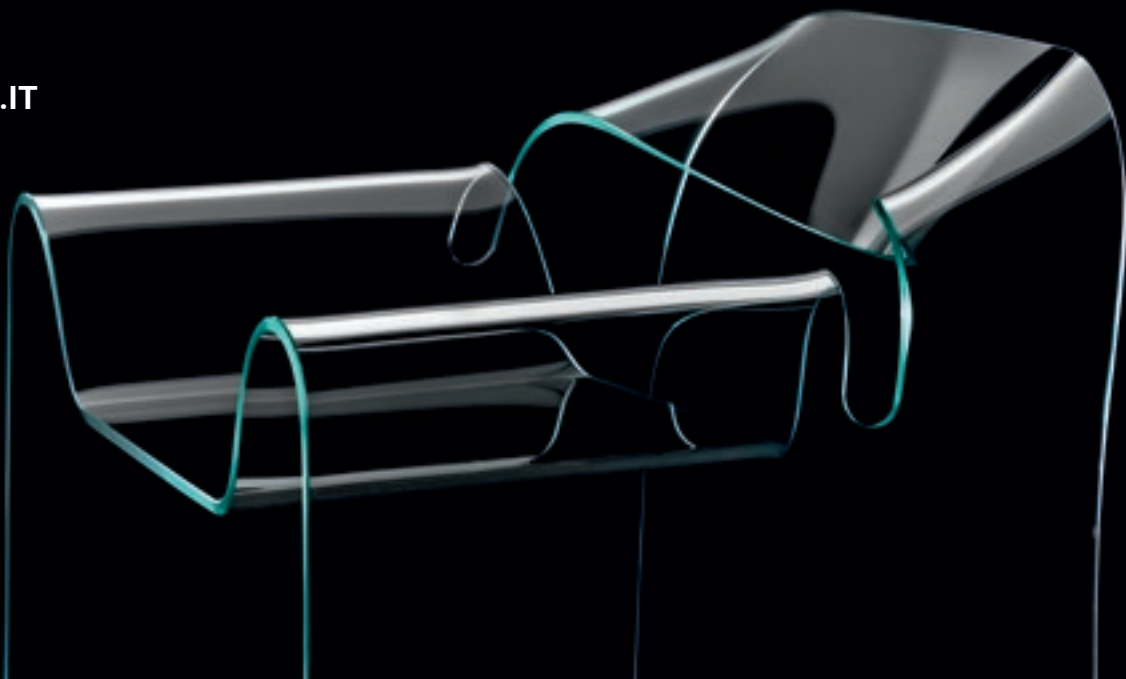
В ногу с инновационным проектированием Fiam всегда инвестирует в эту технологию. В этой области стратегическим является сотрудничество с Intermac для разработки технических решений, таких, как двусторонние шлифовальные станки и обрабатывающие центра Master.

Наше предприятие всегда работало с итальянскими и иностранными дизайнерами международного уровня.

Таковыми, как Массимо Морозци, Родольфо Дордони, Джорджетто Гуиджаро, Энцо Мари, Чини Бозери, а также Вико Маджистретти, Рон Арад, Макио Хасуике. Кроме того, это Филипп Старк, Даниэль Либескинд и Массимилиано Фуксас”.

*Витторио Ливи,  
основатель и управляющий  
Fiam Italia*

FIAMITALIA.IT



Основана в Италии,  
международная изначально.

Мы упрощаем  
изготовление  
чтобы раскрыть  
потенциал лю  
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения  
материалом, с 1969 года.

М процесс  
изделий,  
ыть  
обого

Присоединяйтесь  
к миру Biesse.

[biesse.com](https://biesse.com)



